
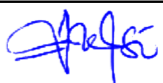





RENCANA PEMBELAJARAN SEMESTER (RPS)
PROGRAM STUDI PENDIDIKAN TEKNIK MESIN
FAKULTAS KEGURUAN DAN ILMU PENDIDIKAN
UNIVERSITAS SEBELAS MARET

Identitas Mata Kuliah		Identitas dan Validasi		Nama	Tanda Tangan
Kode Mata Kuliah	: KB2218702	Dosen Pengembang RPS	:	Dr. INDAH WIDIASTUTI S.T., M.Eng. Towip S. Pd, M.T.	 Towip
Nama Mata Kuliah	: MANAJEMEN INDUSTRI				
Jenis Mata Kuliah (Wajib/pilihan)	:	Koord. Kelompok Mata Kuliah	:	Dr. INDAH WIDIASTUTI S.T., M.Eng.	
Semester	: 7	Kepala Program Studi	:	Dr. Yuyun Estriyanto, S.T., M.T.	
Bobot Mata Kuliah (SKS)	: 2				
a. Bobot tatap muka	: 2				
b. Bobot Praktikum	: 0				
c. Bobot praktek lapangan	: 0				
d. Bobot simulasi	: 0				
Mata Kuliah Prasyarat	:				
Tanggal Dibuat	:	Perbaikan Ke-	:		Tanggal Edit :

Capaian Pembelajaran Lulusan (CPL) / Learning Outcome (LO) yang dibebankan pada Mata Kuliah	
Kode CPL/LO	Unsur CPL/LO
4	: Berkomitmen pada etika dan tanggung jawab profesional.
Capaian Pembelajaran Mata Kuliah (CPMK)	: Mata kuliah Manajemen Industri ini merupakan salah satu mata kuliah wajib yang harus ditempuh oleh mahasiswa Prodi Pendidikan Teknik Mesin. Secara garis besar materi yang dipelajari pada mata kuliah Manajemen Industri meliputi 4 tahap pembelajaran yaitu : ruang lingkup manajemen produksi, perancangan fasilitas dan tata letak, perencanaan produksi dan manajemen proyek
Bahan kajian (Subject Matters)	: . 1. Ruang lingkup manajemen industri 2. Perencanaan strategis 3. Perencanaan kapasitas dan analisis proses 4. Perancangan tata letak dan analisis lokasi 5. Manajemen persediaan dan penjadwalan 6. Manajemen proyek
Deskripsi Mata Kuliah	: Mata kuliah Manajemen Industri ini merupakan salah satu mata kuliah wajib yang harus ditempuh oleh mahasiswa Prodi Pendidikan Teknik Mesin. Secara garis besar materi yang dipelajari pada mata kuliah Manajemen Industri meliputi 4 tahap pembelajaran yaitu : ruang lingkup manajemen produksi, perancangan fasilitas dan tata letak, perencanaan produksi dan manajemen pROYEK
Basis Penilaian	: a. Aktivitas Partisipatif (<i>Case Method</i>) = 40%
	: b. Hasil Proyek (<i>Team Based Project</i>) = 0%
	: c. Tugas = 20%
	: d. Quis = 0%
	: e. UTS = 20%
	: f. UAS = 20%

Daftar Referensi	:	Stevenson W.J., , Operations Management, McGraw-Hill Education (Asia), 2007
	:	Nasution A, & Prasetyawan Y, . Perencanaan & Pengendalian Produksi, Graha Ilmu, 0
	:	Wignjosoebroto, S, Tata Letak Pabrik dan Pемindahan Bahan, Guna Widya, 1996

Tahap	Kemampuan akhir/ Sub-CPMK (kode CPL)	Materi Pokok	Referensi (kode dan halaman)	Metode Pembelajaran		Waktu	Pengalaman Belajar	Penilaian			
				Luring	Daring			Basis penilaian	Teknik penilaian	Indikator, kriteria, (tingkat taksonomi)	Bobot penilaian
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1-2	Mampu menjelaskan ruang lingkup manajemen Industri	1. Industri Produk dan Jasa 2. Proses konversi input menjadi output 3. Cakupan & fungsi Manajemen Industri	Operations Management	Studi Kasus	Diskusi Kelompok	2*240 Menit	1. Memahami proses transformasi input menjadi output pada suatu industri manufaktur/barang atau industri jasa 2. Menjelaskan fungsi manajemen industri pada beberapa bidang cakupan manajemen industri	Case Method,Tugas	Unjuk Kerja	C2-Understand	20%

3-10	Mampu melakukan tahap perencanaan pra-produksi pada suatu industri	<ol style="list-style-type: none"> 1. Perencanaan strategi pada suatu organisasi bisnis 2. Analisis SWOT 3. Klasifikasi posisi produk 4. Peramalan (forecasting) 5. Perancangang produk/jasa 6. Perencanaan kapasitas 7. Anaisis proses dan perancangan fasilitas 8. Analisis & perencanaan lokasi 	Operations Management, Tata Letak Pabrik dan Pemindahan Bahan	Studi Kasus	Diskusi Kelompok	8*960 Menit	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mengidentiifikasi visi & misi suatu organisasi kemudian melakukan perencanaan strategis 2. Menentukan jenis posisi produk: MTS, MTO, ETO, ETS 3. Memahami beberapa model peramalan dan menggunakannya dalam perencanaan kapasitas produksi 4. Melakukan analisis proses dan perancangan fasilitas produksi 5. Mengidentifikasi faktor pemilihan lokasi 	Case Method, UTS	Unjuk Kerja, Tes Tertulis	C3-Apply	40%
------	--	--	---	-------------	------------------	-------------	---	------------------	---------------------------	----------	-----

11-16	Mampu melakukan tahap perencanaan produksi pada suatu industri	1. Manajemen persediaan 2. Sistem Produksi Toyota dan JIT 3. Bill of Material 4. Material Requirement Planning 5. Penjadwalan 6. Manajemen proyek	. Perencanaan & Pengendalian Produksi	Studi Kasus	Diskusi Kelompok	6*720 Menit	1. Menentukan economic order quantity 2. Membuat bill of material dari suatu produk 3. Membuat MRP dan menganalisis kebutuhan material untuk tiap periode berdasarkan kebutuhan dan lead time-nya 4. Mengidentifikasi tipe pekerjaan job shop dan flow shop 5. Melakukan penjadwalan produksi 6. Membuat penjadwalan proyek	Case Method, Tugas, UAS	Partisipasi, Unjuk Kerja, Tes Lisan	C-3 Apply	40%
-------	--	---	---------------------------------------	-------------	------------------	-------------	---	-------------------------	-------------------------------------	-----------	-----

INSTRUMEN PENILAIAN

CPMK	Kategori	Bobot	1 (Unsatisfy)	2 (Satisfy)	3 (Good)	4 (Excellent)
CPMK-1 Mampu menjelaskan ruang lingkup manajemen Industri	Identifikasi diagram input proses produksi	40	Diagram tidak lengkap menggambarkan semua input, proses dan output.	Diagram kurang lengkap menggambarkan semua input, proses dan output	Diagram lengkap menggambarkan semua input, proses dan output namun ada yang kurang tepat.	Diagram lengkap menggambarkan semua input, proses dan output dengan benar
	Fungsi manajemen industri	60	Deskripsi manajemen industri yang jelas beberapa bidang cakupan manajemen industri, namun terindikasi sedikit atau banyak kemiripan dengan tugas mahasiswa lain	Deskripsi manajemen industri yang jelas untuk 2-3 bidang cakupan manajemen industri, tanpa ada kemiripan dengan tugas mahasiswa lain	Deskripsi manajemen industri yang jelas untuk lebih dari setengah cakupan manajemen industri, tanpa ada kemiripan dengan tugas mahasiswa lain	Deskripsi manajemen industri yang jelas untuk semua bidang cakupan manajemen industri, tanpa ada kemiripan dengan tugas mahasiswa lain
	TOTAL	100				
CPMK-2 Mampu melakukan tahap perencanaan pra-produksi pada suatu industri	Perencanaan strategis	20	<ul style="list-style-type: none"> - Rumusan visi, misi dan strategis tidak sistematis dan kurang jelas - Analisis SWOT kurang lengkap - Ada indikasi kemiripan 	<ul style="list-style-type: none"> - Rumusan visi, misi dan strategis sistematis dan kurang jelas - Analisis SWOT kurang lengkap - Tingkat kemiripan hampir tidak ada 	<ul style="list-style-type: none"> - Rumusan visi, misi dan strategis sistematis dan jelas - Analisis SWOT kurang lengkap - Tingkat kemiripan hampir tidak ada 	<ul style="list-style-type: none"> - Rumusan visi, misi dan strategis sistematis dan jelas - Analisis SWOT lengkap - Tingkat kemiripan hampir tidak ada

	Spesifikasi produk/jasa	20	Identifikasi tidak berdasarkan dimensi mutu barang/jasa	Identifikasi berdasarkan dimensi mutu barang/jasa tidak lengkap	Identifikasi berdasarkan dimensi mutu barang/jasa kurang lengkap	Identifikasi berdasarkan dimensi mutu barang/jasa dengan lengkap
	Perencanaan kapasitas	10	Identifikasi kebutuhan dan ukuran kapasitas tidak jelas Sumber informasi tidak ada	Identifikasi kebutuhan dan ukuran kapasitas kurang jelas Sumber informasi tidak jelas	Identifikasi kebutuhan dan ukuran kapasitas dengan jelas Sumber informasi kurang jelas	Identifikasi kebutuhan dan ukuran kapasitas dengan jelas Sumber informasi jelas
	Jenis proses & tata letak	20	Deskripsi jenis proses kurang jelas Deskripsi jenis tata letak tidak ada	Deskripsi jenis proses kurang jelas Deskripsi jenis tata letak kurang jelas	Deskripsi jenis proses jelas Deskripsi jenis tata letak kurang jelas	Deskripsi jenis proses jelas Deskripsi jenis tata letak jelas
	Skema lintasan proses	10	Tidak jelas, tidak lengkap	Kurang jelas, kurang lengkap	Jelas, kurang lengkap	Jelas dan lengkap
	Identifikasi faktor pemilihan lokasi industri	20	Identifikasi pertimbangan faktor dan metode pemilihan lokasi tidak ada	Identifikasi pertimbangan faktor dan metode pemilihan lokasi tidak lengkap	Identifikasi pertimbangan faktor dan metode pemilihan lokasi kurang lengkap	Identifikasi pertimbangan faktor dan metode pemilihan lokasi secara lengkap
	TOTAL	100				
CPMK-3 Mampu melakukan tahap perencanaan produksi pada suatu industri	Identifikasi informasi untuk penentuan EOQ & EPQ	30	Tidak jelas, tidak lengkap	Kurang jelas, kurang lengkap	Jelas, kurang lengkap	Jelas dan lengkap
	Bill of material	40	Gambar teknik kurang jelas Deskripsi BOM tidak ada	Gambar teknik kurang jelas Deskripsi BOM kurang lengkap	Gambar teknik jelas Deskripsi BOM kurang lengkap	Gambar teknik jelas Deskripsi BOM lengkap

	Identifikasi informasi penjadwalan produksi	30	Tidak jelas, tidak lengkap	Kurang jelas, kurang lengkap	Jelas, kurang lengkap	Jelas dan lengkap
	TOTAL	100				

INSTRUMEN PENILAIAN

CPMK	Kategori	Bobot	1 (Unsatisfy)	2 (Satisfy)	3 (Good)	4 (Excellent)
CPMK-1 Mampu menjelaskan ruang lingkup manajemen Industri	Identifikasi diagram input proses produksi	40	Diagram tidak lengkap menggambarkan semua input, proses dan output.	Diagram kurang lengkap menggambarkan semua input, proses dan output	Diagram lengkap menggambarkan semua input, proses dan output namun ada yang kurang tepat.	Diagram lengkap menggambarkan semua input, proses dan output dengan benar
	Fungsi manajemen industri	60	Deskripsi manajemen industri yang jelas beberapa bidang cakupan manajemen industri, namun terindikasi sedikit atau banyak kemiripan dengan tugas mahasiswa lain	Deskripsi manajemen industri yang jelas untuk 2-3 bidang cakupan manajemen industri, tanpa ada kemiripan dengan tugas mahasiswa lain	Deskripsi manajemen industri yang jelas untuk lebih dari setengah cakupan manajemen industri, tanpa ada kemiripan dengan tugas mahasiswa lain	Deskripsi manajemen industri yang jelas untuk semua bidang cakupan manajemen industri, tanpa ada kemiripan dengan tugas mahasiswa lain
	TOTAL	100				
CPMK-2 Mampu melakukan tahap perencanaan pra-produksi pada suatu industri	Perencanaan strategis	20	<ul style="list-style-type: none"> - Rumusan visi, misi dan strategis tidak sistematis dan kurang jelas - Analisis SWOT kurang lengkap - Ada indikasi kemiripan 	<ul style="list-style-type: none"> - Rumusan visi, misi dan strategis sistematis dan kurang jelas - Analisis SWOT kurang lengkap - Tingkat kemiripan hampir tidak ada 	<ul style="list-style-type: none"> - Rumusan visi, misi dan strategis sistematis dan jelas - Analisis SWOT kurang lengkap - Tingkat kemiripan hampir tidak ada 	<ul style="list-style-type: none"> - Rumusan visi, misi dan strategis sistematis dan jelas - Analisis SWOT lengkap - Tingkat kemiripan hampir tidak ada

	Spesifikasi produk/jasa	20	Identifikasi tidak berdasarkan dimensi mutu barang/jasa	Identifikasi berdasarkan dimensi mutu barang/jasa tidak lengkap	Identifikasi berdasarkan dimensi mutu barang/jasa kurang lengkap	Identifikasi berdasarkan dimensi mutu barang/jasa dengan lengkap
	Perencanaan kapasitas	10	Identifikasi kebutuhan dan ukuran kapasitas tidak jelas Sumber informasi tidak ada	Identifikasi kebutuhan dan ukuran kapasitas kurang jelas Sumber informasi tidak jelas	Identifikasi kebutuhan dan ukuran kapasitas dengan jelas Sumber informasi kurang jelas	Identifikasi kebutuhan dan ukuran kapasitas dengan jelas Sumber informasi jelas
	Jenis proses & tata letak	20	Deskripsi jenis proses kurang jelas Deskripsi jenis tata letak tidak ada	Deskripsi jenis proses kurang jelas Deskripsi jenis tata letak kurang jelas	Deskripsi jenis proses jelas Deskripsi jenis tata letak kurang jelas	Deskripsi jenis proses jelas Deskripsi jenis tata letak jelas
	Skema lintasan proses	10	Tidak jelas, tidak lengkap	Kurang jelas, kurang lengkap	Jelas, kurang lengkap	Jelas dan lengkap
	Identifikasi faktor pemilihan lokasi industri	20	Identifikasi pertimbangan faktor dan metode pemilihan lokasi tidak ada	Identifikasi pertimbangan faktor dan metode pemilihan lokasi tidak lengkap	Identifikasi pertimbangan faktor dan metode pemilihan lokasi kurang lengkap	Identifikasi pertimbangan faktor dan metode pemilihan lokasi secara lengkap
	TOTAL	100				
CPMK-3 Mampu melakukan tahap perencanaan produksi pada suatu industri	Identifikasi informasi untuk penentuan EOQ & EPQ	30	Tidak jelas, tidak lengkap	Kurang jelas, kurang lengkap	Jelas, kurang lengkap	Jelas dan lengkap
	Bill of material	40	Gambar teknik kurang jelas Deskripsi BOM tidak ada	Gambar teknik kurang jelas Deskripsi BOM kurang lengkap	Gambar teknik jelas Deskripsi BOM kurang lengkap	Gambar teknik jelas Deskripsi BOM lengkap

	Identifikasi informasi penjadwalan produksi	30	Tidak jelas, tidak lengkap	Kurang jelas, kurang lengkap	Jelas, kurang lengkap	Jelas dan lengkap
	TOTAL	100				

INSTRUMEN PENILAIAN

CPMK	Kategori	Bobot	1 (Unsatisfy)	2 (Satisfy)	3 (Good)	4 (Excellent)
CPMK-1 Mampu menjelaskan ruang lingkup manajemen Industri	Identifikasi diagram input proses produksi	40	Diagram tidak lengkap menggambarkan semua input, proses dan output.	Diagram kurang lengkap menggambarkan semua input, proses dan output	Diagram lengkap menggambarkan semua input, proses dan output namun ada yang kurang tepat.	Diagram lengkap menggambarkan semua input, proses dan output dengan benar
	Fungsi manajemen industri	60	Deskripsi manajemen industri yang jelas beberapa bidang cakupan manajemen industri, namun terindikasi sedikit atau banyak kemiripan dengan tugas mahasiswa lain	Deskripsi manajemen industri yang jelas untuk 2-3 bidang cakupan manajemen industri, tanpa ada kemiripan dengan tugas mahasiswa lain	Deskripsi manajemen industri yang jelas untuk lebih dari setengah cakupan manajemen industri, tanpa ada kemiripan dengan tugas mahasiswa lain	Deskripsi manajemen industri yang jelas untuk semua bidang cakupan manajemen industri, tanpa ada kemiripan dengan tugas mahasiswa lain
	TOTAL	100				
CPMK-2 Mampu melakukan tahap perencanaan pra-produksi pada suatu industri	Perencanaan strategis	20	<ul style="list-style-type: none"> - Rumusan visi, misi dan strategis tidak sistematis dan kurang jelas - Analisis SWOT kurang lengkap - Ada indikasi kemiripan 	<ul style="list-style-type: none"> - Rumusan visi, misi dan strategis sistematis dan kurang jelas - Analisis SWOT kurang lengkap - Tingkat kemiripan hampir tidak ada 	<ul style="list-style-type: none"> - Rumusan visi, misi dan strategis sistematis dan jelas - Analisis SWOT kurang lengkap - Tingkat kemiripan hampir tidak ada 	<ul style="list-style-type: none"> - Rumusan visi, misi dan strategis sistematis dan jelas - Analisis SWOT lengkap - Tingkat kemiripan hampir tidak ada

	Spesifikasi produk/jasa	20	Identifikasi tidak berdasarkan dimensi mutu barang/jasa	Identifikasi berdasarkan dimensi mutu barang/jasa tidak lengkap	Identifikasi berdasarkan dimensi mutu barang/jasa kurang lengkap	Identifikasi berdasarkan dimensi mutu barang/jasa dengan lengkap
	Perencanaan kapasitas	10	Identifikasi kebutuhan dan ukuran kapasitas tidak jelas Sumber informasi tidak ada	Identifikasi kebutuhan dan ukuran kapasitas kurang jelas Sumber informasi tidak jelas	Identifikasi kebutuhan dan ukuran kapasitas dengan jelas Sumber informasi kurang jelas	Identifikasi kebutuhan dan ukuran kapasitas dengan jelas Sumber informasi jelas
	Jenis proses & tata letak	20	Deskripsi jenis proses kurang jelas Deskripsi jenis tata letak tidak ada	Deskripsi jenis proses kurang jelas Deskripsi jenis tata letak kurang jelas	Deskripsi jenis proses jelas Deskripsi jenis tata letak kurang jelas	Deskripsi jenis proses jelas Deskripsi jenis tata letak jelas
	Skema lintasan proses	10	Tidak jelas, tidak lengkap	Kurang jelas, kurang lengkap	Jelas, kurang lengkap	Jelas dan lengkap
	Identifikasi faktor pemilihan lokasi industri	20	Identifikasi pertimbangan faktor dan metode pemilihan lokasi tidak ada	Identifikasi pertimbangan faktor dan metode pemilihan lokasi tidak lengkap	Identifikasi pertimbangan faktor dan metode pemilihan lokasi kurang lengkap	Identifikasi pertimbangan faktor dan metode pemilihan lokasi secara lengkap
	TOTAL	100				
CPMK-3 Mampu melakukan tahap perencanaan produksi pada suatu industri	Identifikasi informasi untuk penentuan EOQ & EPQ	30	Tidak jelas, tidak lengkap	Kurang jelas, kurang lengkap	Jelas, kurang lengkap	Jelas dan lengkap
	Bill of material	40	Gambar teknik kurang jelas Deskripsi BOM tidak ada	Gambar teknik kurang jelas Deskripsi BOM kurang lengkap	Gambar teknik jelas Deskripsi BOM kurang lengkap	Gambar teknik jelas Deskripsi BOM lengkap

	Identifikasi informasi penjadwalan produksi	30	Tidak jelas, tidak lengkap	Kurang jelas, kurang lengkap	Jelas, kurang lengkap	Jelas dan lengkap
	TOTAL	100				